

媒体文章

2019年10月1日

西得乐玻璃瓶整线助力卡塔尔 Rayyan Water 在高档瓶装水细分市场赢得商机



阿拉伯半岛高档瓶装水需求稳步增长，为了满足市场需求，卡塔尔最大瓶装水生产商 Rayyan Water 向西得乐新订购一条玻璃瓶整线。从包装瓶验证，到生产线解决方案交付和性能，西得乐凭借其十多年的专业经验，完美满足了 Rayyan 的要求，同时降低客户的总拥有成本和总能耗。

2011年开始，全球瓶装水市场上，高档瓶装水需求逐年旺盛增长。同时，全球一些地方缺少健全的公共供水设施，饮水安全成为现代消费者的一个担忧，而消费者生活方式也不断变化，功能性瓶装水愈加受到青睐，这些因素预计都会增进瓶装水行业的销量和营收。

在海湾（GCC）¹地区，随着大众消费者愈发青睐瓶装水，市场需求呈爆炸式增长，其中，卡塔尔人均瓶装水消费水平居于前列。² 消费者可支配收入的增加，也显著推动了这种增长态势，他们寻求更有益于健康或更丰富口味的饮品，这进一步推动了产品差异化：许多新品的推出为消费者提供了更多的便利和更好的口感。

采用玻璃瓶包装的一流高档瓶装水

¹海湾合作委员会（GCC）的成员包括阿联酋、巴林、沙特阿拉伯、阿曼、卡塔尔、科威特和也门。

² Zenith Global Ltd 2017

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

1984年，Khalid Bin Mohammed Al Rabban 推出 Rayyan 纯天然矿泉水，旨在为市场提供一流工艺和技术生产的优质产品。从那时起，该公司一直以高标准现代化生产设施引以为傲，配备先进的实验室和全自动生产线，从而造就了如今的一流瓶装水品牌。多哈北部 60 公里有一片沙漠，Rayyan 这种优质瓶装水就源自当地的一个天然水库，并在此装瓶生产。天然水经过完善的过滤工艺处理，不含氯气，以保证天然纯正的水质和清淡口感。

若干年前，Rayyan 就从西得乐引进了两条 PET 整线（现在仍在多哈工厂运行），最近，该公司决定在以往良好合作关系基础上，进一步开展合作。这一次，该卡塔尔一流瓶装水生产商要面对的是截然不同的挑战，他们将首次采用玻璃瓶来装瓶生产优质天然水。Rayyan 希望通过与西得乐的合作，借助西得乐作为全套解决方案提供者所具备的工艺灵活性、全套服务支持能力和专业技术水平，帮助他们圆满完成生产线项目从生产线需求定义到包装和生产线设计，直至整线交付和性能的各个阶段。通过与西得乐合作，这家装瓶商自 2018 年 12 月即正式开始新品销售，比预计上市时间提前 4 个月（新整线原计划于 2019 年第二季度开始生产），项目的成功进一步巩固了两家公司的忠实合作伙伴关系。能够达成这样的结果，与双方快速执行和高效成功的现场团队合作有很大关系。在西得乐与 Rayyan 操作员的通力协作下，生产线安装工作也极其顺利，比常规时间缩短了大约 50%。

高效的生产线设计、引人注目的瓶形外观为市场成功奠定了坚实基础

Rayyan Water 董事长 Khalifa Khalid Al Rabban 先生表示：“我们在生产流程和包装瓶质量方面有着异常严苛的高标准，同时，我们的企业宗旨是最大程度减少环境影响，因此，我们非常希望打造高效的生产线设计，融合西得乐可提供的所有新一代技术配置选项。我们需要生产 250/500/750 毫升三种不同规格的无气泡水和气泡水，而且要采用多种包装配置。”

多哈工厂全新整线的设计，充分体现了西得乐享誉全球的生产线工程专业实力，全面保证了产品卫生性和感官品质。Rayyan 决定将新生产线安装到现有工厂，由此面临众多的空间限制，大大增加了这一项目的难度。所设计的生产线预计产能可达到 8,000 瓶/小时，充分满足未来升级需要。

这家卡塔尔瓶装水生产商希望在保证生产线性能的同时，尽可能通过优美精致的瓶形外观，让新玻璃瓶包装在超市货架上脱颖而出。在这方面，西得乐有着深厚的长期专业积淀，正是可以发挥作用的地方。在西得乐设计师、工程师和材料专家与客户的密切合作下，不到 25 天就打造了一款时尚精致的欧式经典风格量产瓶，同时还提出了瓶颈和瓶身最美观的塑料标签尺寸和类型。

媒体文章

Rayyan 选择西得乐成熟可靠的 Roll Adhesive 贴标机，可更高效地处理标签，而且可确保极佳的工艺稳定性和精度。得益于高生产灵活性和贴标质量方面的优势，该设备可处理不同形状和尺寸的各种包装瓶。重要的是，为满足未来生产需求变化，Rayyan 选择了 3 贴标站配置，可对单瓶应用三种标签，丝毫不会影响到生产线性能。

完好保护产品的同时充分实现生产敏捷性

由于瓶形复杂而且玻璃材料易碎，Rayyan 不仅需要高效的生产线设计和精细的生产线调控，他们还需要先进的输送设备，确保减少停机时间，实现敏捷生产和完美的包装瓶质量。西得乐 Gebo AQFile 可以完美符合客户这一要求。该单列缓冲系统几乎可处理任何包装材料、形状和尺寸，设备高效而且非常易于操作，特有的多功能性可满足不同生产需要，可以根据生产需要直接调节缓冲尺寸，而且换型所需的设置很少。Gebo AQFile 的部件摩擦小、机械约束小，极大程度减少了维护成本，因而降低了总拥有成本。

另外，因为要处理多种瓶型规格和纸箱配置，Rayyan 决定采用西得乐的全面裹包装箱机械化方案，它在输送过程可轻柔平顺地处理内包装，其中凝聚了西得乐丰富的外包装专业技术和经验，目前，西得乐全球该类设备装机量已超过 1,200 台。因此，这家卡塔尔公司选择了 Cermex WB46 裹包装箱机，该设备有着非常出色的工艺灵活性、卫生性和人体工学设计，这主要得益于全新的自动化平台、热塑性聚氨酯正时皮带和易于生产换型的快拆系统。

包装瓶经过大流量缓冲后，通过选择式振动设备分配到各通道，确保柔顺地向装箱机进给瓶子。然后，因为瓶型复杂，包装瓶会通过取放动作放置到纸箱中，这样有助于始终保证完好的产品批量组合配置。设备搭配电机驱动的进给传送带，可无压完成包装瓶缓冲作业。

Rayyan 的生产线配置还有一个特点，可以将贴标后的包装瓶输送到集群设备或直接输送到 Cermex WB46，后者可处理散瓶包装瓶，输出大尺寸联装包装。此外，为提高无故障生产时间，该裹包装箱机采用西得乐全新、易用的人机交互界面，该界面采用直观的平板导航方式，提供丰富的媒体工具，用于设定预防性维护程序。

运行智能化带动持续改进

西得乐中东、非洲及印度饮料设备销售副总裁 Harbinder Kathuria 补充道：“Rayyan 注重生产持续改进，始终寻求减少意外停机时间，减少浪费和成本，提高工厂产能。正因如此，他们很自然选择了我们的 EIT®（效率提升工具）。这是市场领先的数据采集和工厂智能化系统，该解决方

媒体文章

案经过广泛验证，成熟可靠，可七天二十四小时全天自动记录原始生产数据，计算各种 KPI，以帮助衡量性能，分析生产问题，检测效率损失的根源，进行根本原因分析。目前，EIT 已在 70 多个国家/地区安装使用，公司各级员工可实时获取有关生产问题的相关可操作信息。



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询师 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175 180

电子邮件：sidel@fundh.de

媒体文章

任何其他询问，请联系：

西得乐

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可联系我们。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)